

Confiabilidad en Acción



### El servicio al cliente es la principal prioridad

El enfoque de SDLG es proporcionar excelentes servicios al cliente durante todo el ciclo de vida de la máquina. Su sistema de gestión integrada de servicio monitorea y analiza las funciones de la máquina para asegurar que está funcionando en su capacidad máxima, al mismo tiempo en que alertas de servicio notifican a los clientes sobre futuras verificaciones de mantenimiento. La atención a los detalles de SDLG es una de las maneras de continuar siendo la mejor opción del sector en términos de satisfacción del cliente.

### Servicio con valor agregado

El compromiso de SDLG es ofrecer un servicio de posventa que garantice atención de alta calidad y ponga a disposición del cliente especialistas para responder preguntas o resolver problemas. El equipo de servicios de SDLG usa tecnología avanzada para dar apoyo a las verificaciones de mantenimiento en campo. Además, se esfuerza por trabajar junto con los clientes para alcanzar una solución de negocios eficiente.

### Red global de servicios

La red mundial de servicios y repuestos de SDLG ofrece asistencia eficiente y profesional las 24 horas, en cualquier momento y en cualquier lugar. SDLG supera las expectativas de los clientes.



[www.sdglgla.com](http://www.sdglgla.com)

 [www.youtube.com/sdglgla](https://www.youtube.com/sdglgla)

 [www.facebook.com/SDLGLatinAmerica](https://www.facebook.com/SDLGLatinAmerica)

NO.SDLGG9138F-V202004



# G9138F

Motoniveladora

12,1 t | 141 hp



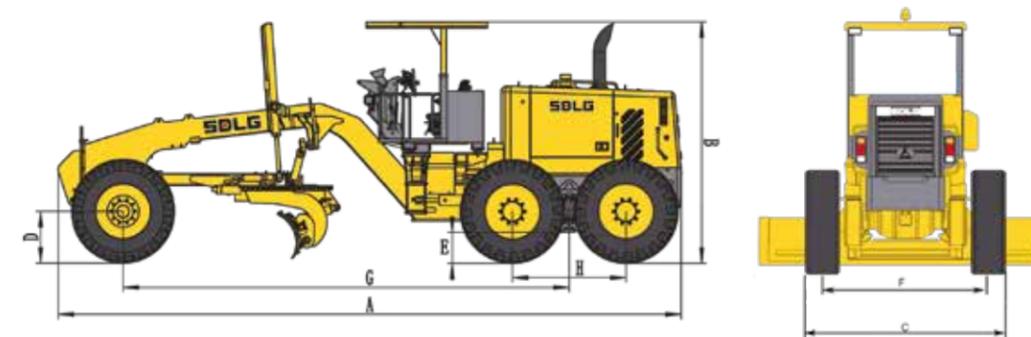
# Motoniveladora G9138F

La nueva motoniveladora SDLG G9138F es un producto de alta eficiencia y precisión desarrollado por SDLG. Puede ser utilizada para nivelación, corte de taludes, empuje con lámina, disgregación y mezcla de materiales diversos en construcción de carreteras entre otros.



- 1 Cabina** | La nueva cabina de la serie F de motoniveladoras, fue rediseñada para traer algunos beneficios adicionales importantes como una mejora suprema en la visibilidad, que se traduce en una mayor productividad y seguridad operativa. Continúa también con la certificación ROPS/FOPS de serie, y equipada con aire acondicionado de doble filtrado, para garantizar no sólo la seguridad del operador, sino también su comodidad. El nuevo diseño de la estación de control mantiene todos los indicadores agrupados, para un reconocimiento rápido de todas las informaciones del equipo y el panel de instrumentos ergonómico permite una operación mucho más intuitiva. La nueva cabina también ofrece en su configuración estándar un indicador de articulación.
- 2 Sistema eléctrico** | El sistema eléctrico del equipo tiene control centralizado, alarma, pantalla digital, lo que ofrece una interface hombre-máquina eficiente.
- 3 Sistema de giro** | Está equipada con un sistema de giro de dos cilindros. Este sistema proporciona alto torque de giro, lo que permite girar la hoja en condiciones de plena carga.
- 4 Implementos opcionales** | Es posible hacer la instalación de implementos como escarificador intermedio y ripper traseros para atender las demandas de los clientes.
- 5 Sistema hidráulico** | El sistema hidráulico es de centro cerrado, sensible a carga y flujo proporcional por demanda (PDF) y cuenta con bomba de pistones axiales de caudal variable, proporcionando respuestas rápidas y mayor control. El sistema de dirección sensible a carga es liviano y preciso para mejor control y movilidad del equipo.
- 6 Tren motriz** | La transmisión ZF con 6 velocidades hacia delante y tres hacia atrás ofreciendo elevado desempeño en las más variadas aplicaciones. El motor Weichai es eficiente y junto con la transmisión entrega elevado desempeño.

## Especificaciones



Especificaciones	
<b>Dimensiones generales</b>	
Longitud x Ancho x Altura (A x B x C)	8.120x2.410x3.200 mm
Altura libre sobre el suelo del eje delantero (D)	590 mm
Altura libre sobre el suelo del eje trasero(E)	400 mm
Entrevía(F)	2070 mm
Distancia entre ejes (G)	6040 mm
Distancia entre ejes del tándem (H)	1538 mm
<b>Parámetros generales</b>	
Peso operacional	12.100 kg
Angulo de oscilación de las ruedas delanteras	±18°
Angulo de oscilación del eje delantero	±16°
Angulo de dirección del eje delantero	±50°
Angulo de articulación del bastidor	±25°
Dimensiones de la hoja	1375 mm
Ancho x altura x espesor	3658x565x16 mm
Giro de la hoja	360°
Radio de giro mínimo	6.5 m
Altura libre sobre el suelo de la hoja	380 mm
Profundidad de corte de la hoja	575 mm
Inclinación de la hoja	Frente 41°/tras 5°
Desplazamiento lateral de la hoja	Izq. 500 mm/Der. 500 mm
Fuerza de empuje (f=0.9)	75.4 kN
Max. velocidad (frente/tras)	39/24.5 km/h

Especificaciones	
<b>Motor</b>	
Modelo	WP6G140E22
Tipo	En línea, con refrigeración por líquido e inyección directa
Potencia nominal@rpm	105 kW (141 hp) / 2200 r/min
Desplazamiento de motor	6750 mL
Diámetro y carrera de los cilindros	105/130 mm
Min.consumo combustible	210 g/Kw.h
Torque máximo	560 Nm
Norma de emisiones que atiende	EC Stage II EPA Tier II
<b>Tren Motriz</b>	
Tipo de transmisión	Contraejes, powershift
Convertor de torque	Una sola etapa, monofásica de tres elementos
<b>Marchas</b>	
Marcha I	0~4.8 km/h
Marcha II	0~8.5 km/h
Marcha III	0~10 km/h
Marcha IV	0~17 km/h
Marcha V	0~24.5 km/h
Marcha VI	0~39 km/h
Marcha retroceso I	0~4.8 km/h
Marcha retroceso II	0~10 km/h
Marcha retroceso III	0~24.5 km/h
<b>Sistema hidráulico</b>	
Tipo	Centro cerrado, bombas de pistones axiales
Presión del sistema	20 MPa
<b>Capacidades de abastecimiento</b>	
Tanque de combustible	190 L
Tanque hidráulico	80 L

\*Los parámetros anteriores están sujetos a cambios sin aviso previo. Las ilustraciones no reflejan necesariamente las configuraciones estándar del equipo.